



DIN EN **ISO 17025**

Kompetenz für Prüf- und Kalibrierlaboratorien

WAS IST **ISO/IEC 17025**?

ISO17025 legt die allgemeinen Anforderungen an die Kompetenz von Laboratorien fest, die für die Durchführung von Tests und/oder Kalibrierungen erforderlich sind, einschließlich der Probeentnahme, die durch internationale Methoden definiert ist. Die Norm definiert die hohe technische Kompetenz und die Anforderungen an das Managementsystem und garantiert, dass Ihre Testergebnisse und Kalibrierungen konstant genau sind.

Neben der Einrichtung eines Qualitätssystems, der Dokumentation und den Personalanforderungen, verlangt ISO 17025 folgendes von Prüf- und Kalibrierlaboratorien:

- Untersuchen Sie die Unsicherheit jeder Einzelmessung.
- Übernehmen Sie die Unsicherheit in das Testverfahren und/oder die Testgrenzen.
- Geben Sie die Unsicherheitsergebnisse mit dem Kalibrierzeugnis an.

Die Meldung der Unsicherheit qualifiziert die Genauigkeit der Messung und hilft beim Vergleich der Ergebnisse aus verschiedenen Labors. Das Verhältnis von Spezifikations- zu Kalibrierungsunsicherheit ist eine Art und Weise, wie Anwender ihr Vertrauen in die Leistung eines Produkts messen..

WER BRAUCHT **ISO 17025**?

Jedes Labor, das seine technische Kompetenz und die Verfügbarkeit technischer Ressourcen unter Beweis stellen möchte, um zuverlässige Daten und Ergebnisse für eine definierte Prüfung, Messung oder Kalibrierung zu erstellen, kann und wird von der ISO 17025 profitieren.

Immer mehr Branchen verlangen ISO 17025, aber alle Labore, die Tests und Kalibrierungen durchführen, müssen den allgemeinen Anforderungen an die Kompetenz der Labore entsprechen. ISO 17025 gilt für alle Laborumgebungen, unabhängig von der Anzahl der Mitarbeiter oder dem Umfang der Tests; von denen einige Automobil, Kosmetik, Mikroelektronik, Petrochemie, Pharmazie und Energieerzeugung umfassen.

VORTEILE VON ISO 17025

ISO 17025 bietet Ihren Kunden und Ihrer Lieferkette absolute Sicherheit für die Zuverlässigkeit und Integrität Ihres Unternehmens sowie andere Vorteile, die für Ihr spezielles Unternehmen einzigartig sein können. Sie können Folgendes umfassen:

- Erhöhen Sie Ihren Ruf in der Laborbranche für in- und ausländische Märkte
- Demonstrieren Sie Ihr Engagement für betriebliche Effizienz und Qualitätsmanagementpraktiken
- Verschlanken Sie aufwändige Qualitätskontrollen durch die Auswahl und Authentifizierung von Methoden, die Analyse von Statistiken und die Kontrolle von Daten
- Größere Ausschreibungsmöglichkeiten auf globaler Ebene
- Verifizieren Sie die Qualität, Leistungsfähigkeit und Fachkompetenz Ihres Labors
- Beurteilung der Mitarbeiter, Methoden, Ausrüstung, Kalibrierung und Berichterstattung, um die Gültigkeit der Testergebnisse zu gewährleisten
- Erhöhte Verantwortlichkeit des Personals und klar umrissene individuelle Pflichten
- Eliminiert die Notwendigkeit unabhängiger Lieferantenaudits und spart somit Zeit und Geld

WEITERE DIENSTLEISTUNGEN

Neben der ISO 17025 kann IMSM für Ihr Unternehmen eine Reihe von anderen kompatiblen Managementsystemnormen implementieren, die die Entwicklung und das Wachstum Ihres profitablen Unternehmens durch Auditeffizienz, Konsistenz und kontinuierliche Verbesserung unterstützen.

“ISO 9001 hat uns definitiv auf ISO 17025 vorbereitet. Als wir 17025 bekamen, war es aufgrund der Implementierung bestimmter Systeme und der Aufzeichnungen wirklich ein ziemlich einfacher Prozess mit Hilfe von IMSM.”

-Thuy V Hammer Enterprises'

Um zu erfahren, wie ISO Normen zur Verbesserung Ihres Unternehmens beitragen können, wenden Sie sich noch heute an unser Team und vereinbaren Sie einen unverbindlichen Termin mit unserem Vertriebsleiter vor Ort.



Machen Sie den nächsten Schritt:
Fordern Sie Ihr unverbindliches,
individuelles Angebot zum
Festpreis noch heute an.